

PATCH 60

VỮA SỬA CHỮA CƯỜNG ĐỘ RẤT CAO
60MPa · KẾT CẤU CHỊU LỰC

MÔ TẢ SẢN PHẨM

PATCH 60 là vữa sửa chữa cường độ rất cao, dùng cho các hạng mục kết cấu **đòi hỏi cao nhất** về cường độ và độ bền: cấu kiện chịu tải nặng, chịu mài mòn, chịu môi trường xâm thực. Sản phẩm phát triển cường độ nhanh, không co ngót và bám dính cao, cho phép đưa kết cấu trở lại khai thác sớm. Với hạng mục kết cấu thông thường dùng PATCH 40; với khuyết tật bề mặt không chịu lực dùng PATCH 20.

THÔNG SỐ NHANH

ĐÓNG GÓI	25kg/bao
MÀU SẮC	Xám
LƯỢNG NƯỚC	5,00 - 5,25 lít/bao 25kg
ĐỊNH MỨC	Một bao 25kg tạo ra 13 - 14 lít vữa
ĐỘ DÀY TỐI THIỂU	5mm/lớp
CƯỜNG ĐỘ CHỊU NÉN 28 NGÀY	≥ 60,0MPa
CƯỜNG ĐỘ BÁM DÍNH	≥ 1,5MPa
THỜI GIAN TRỘN	6 - 8 phút
NHIỆT ĐỘ BỀ MẶT THI CÔNG	8 - 35°C
HẠN SỬ DỤNG	06 tháng khi bao chưa mở
ĐIỀU KIỆN LƯU TRỮ	Nơi khô ráo, thoáng mát



ẢNH MINH HOẠ Sửa chữa kết cấu chịu lực bằng **PATCH 60**



ẢNH MINH HOẠ Kết cấu cầu, cảng đã sửa chữa hoàn thiện

CÔNG DỤNG

- Sửa chữa **kết cấu chịu lực đòi hỏi cao**: dầm, cột, sàn công trình giao thông và công nghiệp nặng
- Sửa chữa **kết cấu chịu mài mòn và môi trường xâm thực**: kết cấu cảng biển, nhà máy hoá chất, khu vực xe nâng và xe tải chạy
- Sửa chữa cấu kiện bê tông đúc sẵn **cường độ cao**
- **Ưu điểm:** Cường độ rất cao · Phát triển cường độ nhanh · Không co ngót · Bám dính cao · Đưa kết cấu trở lại khai thác sớm

YÊU CẦU NỀN

- **Nhiệt độ bề mặt:** từ **8°C đến 35°C**
- **Vệ sinh:** toàn bộ bề mặt phải chắc chắn và sạch sẽ, không có dầu mỡ, sơn, hợp chất bảo dưỡng và các tạp chất khác
- **Cốt thép:** làm sạch gỉ tới ánh thép trước khi trám vữa — không trám lên cốt thép còn gỉ
- **Làm ẩm:** làm ẩm bề mặt thi công bằng nước; trước khi trám vữa phải loại bỏ lượng nước dư thừa — có thể dùng khí nén để loại bỏ nước không hấp thụ, bảo đảm kết quả tốt nhất

TRỘN SẢN PHẨM

- Sản phẩm **phải được trộn bằng máy** hoặc thiết bị chuyên dụng
- Đổ **5,00 - 5,25 lít** nước vào cối trộn
- Đổ từ từ thành phần bột vào và trộn đều ở tốc độ chậm **300 - 500 vòng/phút**
- Trộn đều **6 - 8 phút** đến khi đạt hỗn hợp dẻo và đồng nhất

THI CÔNG

- Dùng **bay thép hoặc súng phun** để trét hoặc phun vữa PATCH 60 vào vị trí cần sửa chữa
- Làm phẳng và hoàn thiện lại bề mặt bằng bay thép
- Không cần bảo dưỡng
- Sản phẩm bám rất chắc kể cả trên bề mặt kim loại — rửa sạch dụng cụ ngay khi vữa chưa đóng rắn; đóng rắn rồi chỉ làm sạch được bằng biện pháp cơ học

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Chỉ tiêu đánh giá	Tiêu chuẩn	Kết quả
Cường độ chịu nén sau 1 ngày	ASTM C349-24	≥ 22,5MPa
Cường độ chịu nén sau 3 ngày		≥ 30,0MPa
Cường độ chịu nén sau 7 ngày		≥ 45,0MPa
Cường độ chịu nén sau 28 ngày		≥ 60,0MPa
Cường độ chịu uốn sau 28 ngày	ASTM C348-21	≥ 9,0MPa
Cường độ bám dính trên nền bê tông	ASTM D7234-21	≥ 1,5MPa

Kết quả và đề xuất dựa trên thử nghiệm trong phòng thí nghiệm; kết quả thực tế có thể thay đổi tuỳ phương pháp và điều kiện thi công cụ thể

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

- **Da và mắt:** sản phẩm chứa xi măng Portland có tính kiềm, khi tiếp xúc với mồ hôi hoặc dịch cơ thể có thể gây kích ứng da, bỏng nhẹ hoặc dị ứng với người có cơ địa nhạy cảm; xi măng khô hoặc ướt đều có thể gây tổn thương nghiêm trọng cho mắt nếu tiếp xúc trực tiếp
- **Văng vào mắt:** rửa ngay dưới vòi nước sạch chảy nhẹ 10 - 15 phút, không dụi mắt; đau rát kéo dài thì đến cơ sở y tế gần nhất
- **Bảo hộ:** Găng tay · Kính bảo hộ mắt (khi trộn sản phẩm) · Khẩu trang chống bụi mịn (khi trộn sản phẩm) · Quần áo bảo hộ
- **Môi trường thi công:** nơi thông thoáng gió, tránh không gian kín, trẻ em và vật nuôi; tránh hít bụi xi măng khi đang trộn vật liệu khô
- **Vật liệu thừa:** cột kín bao bì sau khi dùng để tránh hút ẩm; không đổ vật liệu thừa xuống cống — có thể gây nghẹt; để khô và xử lý như rác xây dựng
- Tra cứu **Phiếu Dữ liệu An toàn Hoá chất (SDS)** mới nhất tại website chính thức BUMATECH hoặc liên hệ bộ phận kỹ thuật

KHUYẾN CÁO & MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM

- Luôn thi công thử trên diện tích nhỏ trước khi thi công diện rộng để đánh giá độ bám dính, độ phủ và mức tương thích với bề mặt nền trong điều kiện thực tế tại công trình
- Không thêm xi măng hay phụ gia vào sản phẩm
- Độ dày thi công tối thiểu là 5mm cho 01 lớp
- Làm sạch gỉ cốt thép tới ánh thép trước khi trám — trám lên cốt thép còn gỉ sẽ làm bong mảng vá về sau
- Chỉ thi công khi nhiệt độ bề mặt từ 8°C đến 35°C
- KHÔNG nuốt và tránh hít bụi sản phẩm; đeo khẩu trang trong khu vực có bụi sản phẩm. Để xa tầm tay trẻ em
- Thông số trong tài liệu được xác lập từ thử nghiệm phòng thí nghiệm ở điều kiện tiêu chuẩn; giá trị thực tế thay đổi theo nhiệt độ, độ ẩm, vật liệu đi kèm, phương pháp và tay nghề thi công. Người sử dụng có trách nhiệm kiểm tra sự phù hợp với mục đích sử dụng thực tế
- BUMATECH không chịu trách nhiệm với tổn thất do sử dụng sai mục đích, thi công sai hướng dẫn hoặc kết hợp vật liệu không tương thích chưa được xác nhận bằng văn bản; bảo lưu quyền cập nhật thông tin kỹ thuật không cần báo trước. Kiểm tra phiên bản TDS mới nhất trên website trước mỗi dự án

CÔNG TY TNHH BUMATECH

Trụ sở: 154/1/5 Cống Lở, Phường Tân Sơn, TP. Hồ Chí Minh
Văn phòng: 91 Hoàng Bật Đạt, Phường Tân Sơn, TP. Hồ Chí Minh
Nhà xưởng: 820 Ấp Chánh, Xã Đức Lập, Tỉnh Tây Ninh

KỸ THUẬT 0979 793 804
KINH DOANH 0914 765 778
bumagreen@bumatech.com.vn
www.bumatech.vn

CHI TIẾT THÔNG TIN PATCH 60 - VN
BROCHURE VỮA XÂY DỰNG
HỒ SƠ NĂNG LỰC BUMATECH

